



# Elektrisch ableitfähige Epoxidharz- beschichtung im Gruneberg TBS-System



## Anwendungsgebiet

**Gruneberg TBS-B** ist eine elektrisch ableitfähige, hochchemikalienbeständige 2-Komponenten-Epoxidharz-Beschichtung für WHG-Anwendungen an Boden- und Wandflächen sowie speziell für Tankbeschichtung..

## Produktbeschreibung

**Gruneberg TBS-B** ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, pigmentiertes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Mit bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt für Stahlbetonuntergründe im **Gruneberg TBS-System**, Zulassungsnummer Z-59.12-437.

## Produkteigenschaften

- ist bis 0,2 mm rissüberbrückend
- elektrisch ableitfähig
- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- geprüftes und überwachtes Produkt
- flüssigkeitsdicht
- innen und außen
- speziell als Tankbeschichtung
- total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

## Technische Werte

Aushärtezeit	ca. 16 Std.
Verarbeitungszeit	> 15 Min. bis < 20 Min. bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft)	> = 10 °C bis < = 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	> = 10 °C bis < = 30 °C
Verbrauch als Verlaufsbeschichtung	ca. 2,5 kg/m <sup>2</sup>
Verbrauch auf Wandflächen	ca. 600 g/m <sup>2</sup> in einem Arbeitsgang, mind. 2 Schichten
Baustoffklasse	Efl – EN 13501-1
Schichtdicke	bis 2 mm
Konsistenz	flüssig
Mechanische Belastung	nach ca. 3 Tagen
Chemische Belastung	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1
Ableitwiderstand	< 10 <sup>8</sup> Ohm

## Qualitätssicherung

**Gruneberg TBS-B** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung.

## Allgemeine Hinweise

- BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-0/U, KH-1 bis KH-5 und KH-0/S beachten.
- Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“
- Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit und Verbrauch sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20 °C.
- Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.
- Der Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit durch eine Abdichtung geschützt sein.
- Durch Feuchtigkeit (Taupunkt) kann eine Weißverfärbung der Oberfläche auftreten, die für nachfolgende Beschichtungen grundsätzlich entfernt werden muss.

## Besondere Hinweise

Porige Untergründe können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.

Das Produkt ist nach dem Wasserhaushaltsgesetz geprüft und ist bauaufsichtlich durch das DIBt® (Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin) zugelassen und besitzt eine spezielle Zulassung als Tankbeschichtung für Bio-Diesel.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit geeignetem Verdüner reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden

## Untergründe

Leitschicht aus **Gruneberg TBS 4731**.

## Untergrundvorbereitung

Die vorhergehende Grundierung bzw. Kratz- oder Ausgleichspachtelung aus **Gruneberg TBS-G** Grundierung EP darf nicht abgesandet werden.

Technische Merkblätter der vorher genannten Produkte beachten.

Vor der Beschichtung sollte der Erdableitwiderstand der Leitschicht aus **Gruneberg TBS 4731** Leitlack W gemessen und überprüft werden. Bei unzureichender Ableitwerte unbedingt technische Beratung einholen.

## Verarbeitung

### Mischen

- Die A- und B-Komponente sind aufeinander abgestimmt. B-Komponente restlos in A-Komponente entleeren und mit langsam laufender Bohrmaschine und Rührpaddel Nr. 2 in ca. 2 Minuten schlierenfrei vermischen. Umtopfen und erneut rühren. Teilmengen sollten möglichst nicht entnommen werden.

### Verarbeitung als Verlaufsbeschichtung

- **Gruneberg TBS-B** Beschichtung AS wird auf der ausgehärteten Schicht aus **Gruneberg TBS 4731** Leitlack W verarbeitet. Hierzu wird das gemischte Material ausgegossen und in der vorgesehen Schichtdicke mittels Kelle, Zahnrakel usw. in eine Richtung gleichmäßig verteilt. Beim Auftragen mit der Zahnrakel empfiehlt es sich, eine grobe Zahnung z.B. PPW 48 (Polyplan) zu verwenden.
- Die Oberfläche ist mit einer Stachelwalze gründlich abzustacheln, damit die Ableitfähigkeit gleichmäßig ausgebildet wird.

### Verarbeitung als Wandbeschichtung

- Für die Anwendung an der Wand wird die gemischte **Gruneberg TBS-B** Beschichtung AS mit ca. 3 - 5 % Stellmittel versehen und zu einer verarbeitungsfähigen Paste angemischt und mittels Kehle auf die Wandflächen aufgetragen und leicht nachgerollt.
- Der Auftrag an der Wand erfolgt in einem Arbeitsgang mit ca. 600 g/m<sup>2</sup>.

## Anwendungsgebiet

- Ableitfähige und hochchemikalienbeständige Beschichtung für WHG- Anwendungen.

## Produkteigenschaften

- lösemittelfrei
- hydrolyse- und verseifungsbeständig
- elektrisch ableitfähig
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- rissüberbrückend

## Lagerung und Transport

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung in dicht verschlossenen Originalgebinden nicht unter 10 °C ist das Material bis zu 24 Monate lagerfähig. Ideale Lagertemperatur 10 – 20 °C.

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung, der Betriebssicherheitsverordnung sowie den Transportvorschriften für Gefahrgut.

Die erforderlichen Hinweise sind im DIN-Sicherheitsdatenblatt enthalten. Kennzeichnungshinweise auf dem Gebindeetikett beachten!

GISCODE: RE 1

## Verbrauch/Ergiebigkeit

Als Verlaufsbeschichtung: ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Auf Wandflächen: ca. 600 g/m<sup>2</sup> in einem Arbeitsgang

## Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE/Palette
2-Komponenten-Gebinde	10 kg	45 Stück
2-Komponenten-Gebinde	30 kg	12 Stück

